

HOCHDRUCKMUFFEN für Schutzrohre zum Einschweißen

ANWENDUNG

Hochdruckmuffen/ Schweißstutzen werden auf Rohrleitungen und Druckkessel aufgeschweißt und dienen zur Aufnahme von Schutzrohren nach DIN 43772 Form4 bzw. Thermometerhülsen für Temperaturmessgeräte (z.B. Bimetallthermometer, Widerstandsthermometer, Thermoelemente und weitere Temperaturfühler unterschiedlichster Bauart). Die Bohrung ist für Schutzrohre nach DIN 43772 Form 4 angepasst (Passungstoleranz).

SCHUTZROHRAUSFÜHRUNG

Schutzrohr DIN 43772-Form4:

- Gewinde M14x1,5 mit Außendurchmesser 18mmh7
- Gewinde M18x1,5 mit Außendurchmesser 24mmh7
- Gewinde G1/2" oder 1/2NPT mit Außendurchmesser 26mmh7
- Gewinde G3/4" mit Außendurchmesser 32mmh11

WERKSTOFFE

- Stahl (S 235 JRG2)
- warmfester Stahl (C22.8, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10 etc.)
- Edelstahl (1.4571, 1.4404, 1.4903)

AUSFÜHRUNGEN

- Standardausführungen Typ1 bis Typ 4
- Bohrung \varnothing 18mm, \varnothing 24mm oder \varnothing 26mm
- Sonderausführungen nach Kundenwunsch auf Anfrage
- mit Beistellung von Abnahmeprüfzeugnissen nach DIN EN 10204

BESTELLTEXT

Angabe von Ausführung, Abmessungen, Schutzrohrtyp, Werkstoff etc.

HDMU



STANDARDAUSFÜHRUNG

AUSFÜHRUNG	Länge LG	Durchmesser AD	
<p>Typ 01</p> <p>Bohrung $\varnothing 18\text{mmG7}$ Bohrung $\varnothing 24\text{mmG7}$ oder Bohrung $\varnothing 26\text{mmG7}$</p>	<p>LG=50mm LG=100mm</p>	<p>AD=48mm</p>	
<p>Typ 02</p> <p>Bohrung d $\varnothing 23,5\text{mm}$ oder Bohrung d $\varnothing 17,5\text{mm}$ (nach dem Schweißen aufbohren und auf Passung G7 aufreiben)</p>	<p>LG=50mm LG=80mm</p>	<p>AD=48mm AD=40mm</p>	
<p>Typ 03</p> <p>Bohrung 24mmG7 oder Bohrung $\varnothing 18\text{mmG7}$</p>	<p>45mm</p>	<p>45mm</p>	
<p>Typ 04</p> <p>Bohrung $\varnothing 23,5\text{mm}$ oder Bohrung $\varnothing 17,5\text{mm}$ (nach dem Schweißen durchbohren und auf Passung G7 aufreiben)</p>	<p>40mm 50mm</p>	<p>40mm 48mm</p>	

OPTION: Kundenausführung
Abnahmeprüfzeugnisse APZ 3.1 oder TÜV 3.2