

MASCHINEN-GLAS-THERMOMETER

ANWENDUNG

Temperaturmessgerät, geeignet für den robusten Einsatz in Industrieanlagen durch spezielle kompakte V-Form des Aluminiumgehäuses. Die Anzeigekapillare ist über Kunststoffpolster schwingungsfest gelagert und durch das Gehäuse vor Beschädigung geschützt. Zum Verschließen der Meßstelle dient ein separates Tauchrohr aus Messing, Stahl oder Edelstahl in der entsprechenden Schaftlänge zum Einschrauben oder zum Einschweißen. Die Verwendung eines zusätzlichen Schutzrohres aus geeigneten Werkstoffen ist möglich.

GEHÄUSEOBERTEIL

V-Form aus Aluminium, messigfarben oder silberfarben eloxiert, Zahlen unter Eloxalschicht.

Ausführung:

- Nenngröße 110 (Gehäuseoberteil 110x30 mm) nach DIN 16181-16182
 - Nenngröße 150 (Gehäuseoberteil 150x30/36 mm) nach DIN 16185-16186
 - Nenngröße 200 (Gehäuseoberteil 200x30/36 mm) nach DIN 16189-16191
- alle Nenngrößen in - gerader Form
- winkliger Form 90° / 135°

TAUCHROHR

Standardausführung bis 300°C in Ms, ab 400°C Stahl

TAUCHROHRLÄNGE

40, 63, 100, 150, 200, 250, 300 und 400mm

MESSBEREICHE

0...50 °C	0...200 °C	-60...+40 °C
0...60 °C	0...300 °C	-30...+50 °C
0...100 °C	0...400 °C	-10...+50 °C
0...120 °C	0...500 °C	
0...160 °C	0...600 °C	

MESSGLIED

Kapillare aus prismatischen Glas, weiß belegt, mit eingebrannten Teilstrichen bis 200°C farbige Flüssigkeit, über 300°C Quecksilber

GENAUIGKEITSKLASSE

Klasse 1,0 nach DIN 16192

ANSCHLUSS

Gewindeanschluß G ½ B, andere auf Anfrage

V-Form - Thermometer

MGT



GEHÄUSE

- V-Form aus Aluminium
- messigfarben oder silberfarben eloxiert
- schwarz aufgedruckte Temperaturwerte

SCHUTZROHRE

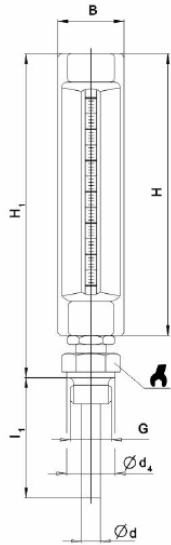
- Schutzrohr zum Einschrauben aus Messing und Edelstahl 1.4571
- Schutzrohr zum Einschweißen aus Stahl und Edelstahl 1.4571
- Schutzrohr zum Einschweißen DIN 16179 aus Stahl und Edelstahl 1.4571 für Maschinen-Glasthermometer

OPTIONEN

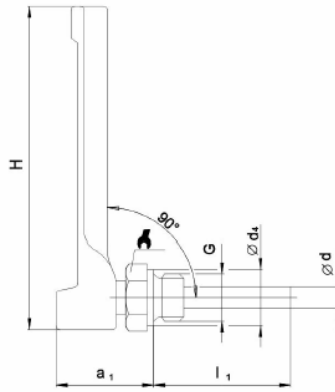
- anderer Messbereich
- Oberteil Kunststoff bei aggressiven Medien, Abmessung 200x36 mm
- Rundgehäuse
- Sonderbauformen

ABMESSUNGEN

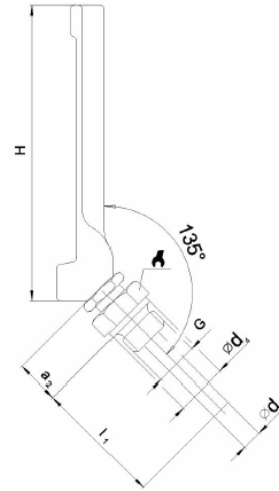
Gerade Ausführung



Winklige Ausführung (90°)



Winklige Ausführung (135°)



NG	a1	a2	B	d	d4	G	H	H1
110	44	20	30	10	26 25	G 1/2" M20x1,5	110	130
150	46	21	36	10	26 25	G 1/2" M20x1,5	150	170
200	46	21	36	10	26 25	G 1/2" M20x1,5	200	220

NG 150 (Ausführung nach DIN 16 195)

Messbereiche	Skalenteilung	Fehlergrenze
-60 ... 40 °C	1 °C	2 °C
-30 ... 50 °C	1 °C	2 °C
0 ... 60 °C	2 °C	1.5 °C
0 ... 100 °C	2 °C	2 °C
0 ... 120 °C	2 °C	2 °C
0 ... 160 °C	2 °C	4 °C
0 ... 200 °C	2 °C	2 °C
0 ... 300 °C	2 °C	2 °C
0 ... 400 °C	5 °C	5 °C
0 ... 500 °C	5 °C	5 °C
0 ... 600 °C	5 °C	8 °C

ab Messbereich 300°C Füllung Quecksilber