

## HOCHDRUCKMUFFEN

### für Schutzrohre zum Einschweißen Form 4

#### ANWENDUNG

Hochdruckmuffen bzw. Schweißstutzen werden auf Rohrleitungen und Druckkessel aufgeschweißt und dienen zur Aufnahme von Schutzrohren nach DIN 43772 Form 4 bzw. Thermometerhülsen für Temperaturmessgeräte (z.B. für Bimetallthermometer, Widerstandsthermometer, Thermoelemente und weitere Temperaturfühler unterschiedlichster Bauart). Die Bohrung ist für Schutzrohre nach DIN 43772 Form 4 angepasst (Passungstoleranz).

#### SCHUTZROHRAUSFÜHRUNG

Ausführungen für Schutzrohr DIN 43772-Form4 mit:

- Außendurchmesser 18mmh7 (M14x1,5)
- Außendurchmesser 24mmh7 (M18x1,5)
- Außendurchmesser 26mmh7 (G1/2")
- Außendurchmesser 32mmh11 (G3/4")

#### WERKSTOFFE

- Stahl (S 235JRG, S355JR)
- warmfester Stahl (C22.8, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10 etc.)
- Edelstahl (1.4571, 1.4404, 1.4903)

#### AUSFÜHRUNGEN

- Standardausführungen Typ 01 bis Typ 04
- Bohrung  $\varnothing$ 18mm,  $\varnothing$ 24mm,  $\varnothing$ 26mm oder  $\varnothing$ 32mm
- Sonderausführungen nach Kundenwunsch auf Anfrage
- mit Beistellung von Abnahmeprüfzeugnissen 3.1 nach DIN EN 10204

#### BESTELLTEXT

Angabe von Ausführung, Abmessungen, Schutzrohrtyp, Werkstoff etc.

# SR HDMU



SR HDMU Typ01



SR HDMU Typ03



SR HDMU Typ04

STANDARDAUSFÜHRUNG

AUSFÜHRUNG	Länge LG	Durchmesser $\varnothing AD$	
<b>SR HDMU Typ 01</b>  <b><math>\varnothing</math>Bohrung G7</b>		Bemerkung: *bei warmfesten Stahl-Werkstoffen 1.0460/ 1.5415/ 1.7335/ 1.7380 AD-2mm	
$\varnothing 18\text{mmG7}$	50mm	40mm (*38mm)	
$\varnothing 24\text{mmG7}$	(auf Anfrage 100mm)	50mm (*48mm)	
$\varnothing 26\text{mmG7}$		50mm (*48mm)	
$\varnothing 32\text{mmG7}$		60mm (*58mm)	
<b>SR HDMU Typ 02</b>  <b><math>\varnothing</math>Bohrung d</b> (nach dem Schweißen aufbohren und auf Passung G7 aufreiben)			
$\varnothing 17,5\text{mm}$	50mm	40mm (*38mm)	
$\varnothing 23,5\text{mm}$	(Option 80mm)	50mm (*48mm)	
<b>SR HDMU Typ 03</b>  <b><math>\varnothing</math>Bohrung G7</b>			
$\varnothing 18\text{mmG7}$	45mm	45mm	
$\varnothing 24\text{mmG7}$			
$\varnothing 26\text{mmG7}$			
<b>SR HDMU Typ 04</b>  <b>Bohrung <math>\varnothing BO</math></b> (nach dem Schweißen durchbohren und auf Passung G7 aufreiben)			
$\varnothing 17,5\text{mm}$	40mm	40mm (*38mm)	
$\varnothing 23,5\text{mm}$	50mm	50mm (*48mm)	
$\varnothing 25,5\text{mm}$			

**OPTION:** Kundenausführung nach Zeichnung  
Abnahmeprüfzeugnisse APZ 3.1 oder mit TÜV-Abnahme APZ 3.2