

HOCHDRUCKMUFFEN

für Schutzrohre zum Einschweißen Form 4

ANWENDUNG

Hochdruckmuffen bzw. Schweißstutzen werden auf Rohrleitungen und Druckkessel aufgeschweißt und dienen zur Aufnahme von Schutzrohren nach DIN 43772 Form 4 bzw. Thermometerhülsen für Temperaturmessgeräte (z.B. für Bimetallthermometer, Widerstandsthermometer, Thermoelemente und weitere Temperaturfühler unterschiedlichster Bauart). Die Bohrung ist für Schutzrohre nach DIN 43772 Form 4 angepasst (Passungstoleranz).

SCHUTZROHRAUSFÜHRUNG

Ausführungen für Schutzrohr DIN 43772-Form4 mit:

- Außendurchmesser 18mmh7 (M14x1,5)
- Außendurchmesser 24mmh7 (M18x1,5)
- Außendurchmesser 26mmh7 (G1/2")
- Außendurchmesser 32mmh11 (G3/4")

WERKSTOFFE

- Stahl (S 235JRG, S355JR)
- warmfester Stahl (C22.8, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10 etc.)
- Edelstahl (1.4571, 1.4404, 1.4903)

AUSFÜHRUNGEN

- Standardausführungen Typ 01 bis Typ 04
- Bohrung ø18mm, ø24mm, ø26mm oder ø32mm
- Sonderausführungen nach Kundenwunsch auf Anfrage
- mit Beistellung von Abnahmeprüfzeugnissen 3.1 nach DIN EN 10204

BESTELLTEXT

Angabe von Ausführung, Abmessungen, Schutzrohrtyp, Werkstoff etc.

SR HDMU



SR HDMU Typ01

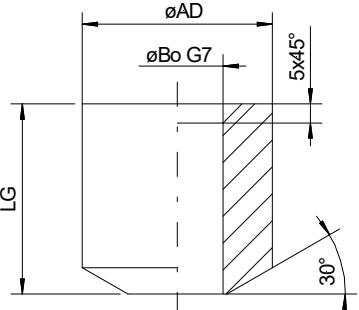
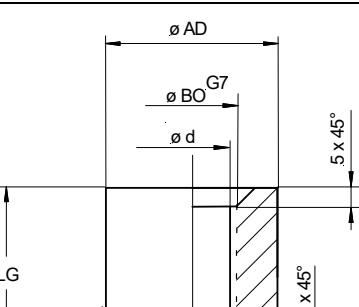
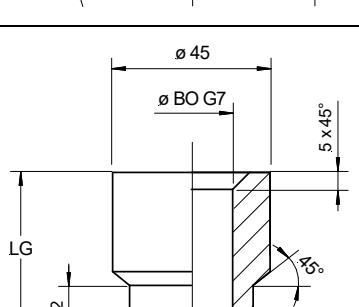
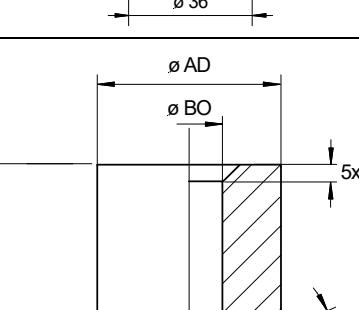


SR HDMU Typ03



SR HDMU Typ04

STANDARDAUSFÜHRUNG

AUSFÜHRUNG	Länge LG	Durchmesser øAD	
SR HDMU Typ 01		Bemerkung: *bei warmfesten Stahl-Werkstoffen 1.0460/ 1.5415/ 1.7335/ 1.7380 AD-2mm	
ØBohrung G7			
ø18mmG7	50mm (auf Anfrage 100mm)	40mm (*38mm)	
ø24mmG7		50mm (*48mm)	
ø26mmG7		50mm (*48mm)	
ø32mmG7		60mm (*58mm)	
SR HDMU Typ 02			
ØBohrung d (nach dem Schweißen aufbohren und auf Passung G7 aufreiben)			
ø17,5mm	50mm (Option 80mm)	40mm (*38mm)	
ø23,5mm		50mm (*48mm)	
SR HDMU Typ 03			
ØBohrung G7			
ø18mmG7	45mm	45mm	
ø24mmG7			
ø26mmG7			
SR HDMU Typ 04			
Bohrung øBO (nach dem Schweißen durchbohren und auf Passung G7 aufreiben)			
ø17,5mm	40mm 50mm ø25,5mm	40mm (*38mm)	
ø23,5mm		50mm (*48mm)	
ø25,5mm			

OPTION: Kundenausführung nach Zeichnung

Abnahmeprüfzeugnisse APZ 3.1 oder mit TÜV-Abnahme APZ 3.2

