

CNC-FERTIGUNG - LOHNFERTIGUNG



- ⌘ **CNC-Drehteile**
- ⌘ **CNC-Dreh-Frästeile**
- ⌘ **Wellenbearbeitung und Langdrehteile**
- ⌘ **Tieflochbohrungen**
- ⌘ **Baugruppenfertigung**
- ⌘ **Oberflächenveredelung**
- ⌘ **Laserbeschriftung**

CNC- LOHNFERTIGUNG

Wir fertigen für Sie:

Präzisionsdrehteile von 2 bis 250 mm Außendurchmesser bis zu einer Drehlänge von 350 mm

Losgröße vom Einzelstück bis zur Serienfertigung mengenunabhängig nach DIN, nach Muster, nach Zeichnung aus allen zerspanbaren Werkstoffen

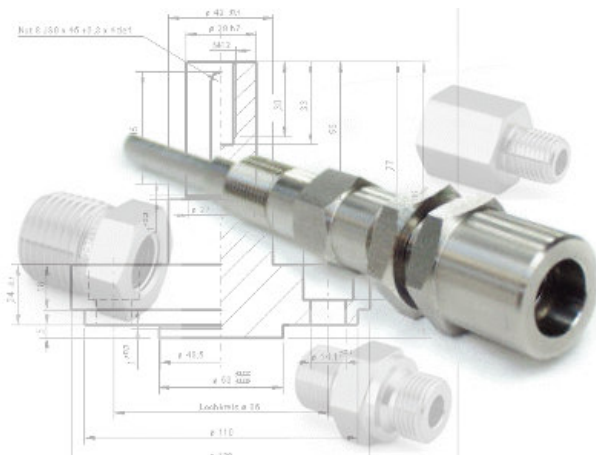
- Messing
- Stahl,
- Edelstahl,
- Sonderwerkstoffe (Alloy, Hastelloy, Titan)

mit sämtlichen Nachfolgearbeiten

mit und ohne Oberflächenbehandlung, Beschriftung von Bauteilen
Baugruppen mit automatisierten Schweiß- und Lötarbeiten



Wir bieten Ihnen als kompetenter Zulieferbetrieb höchste Präzision und gleichbleibende Zuverlässigkeit.



Unsere Produktpalette

Einzelteile für die Feinwerktechnik, Mess- und Regeltechnikbranche und den allgemeinen Maschinenbau

Langdrehteile bis 1000mm mit Tieflochbohrungen

Schutzrohre nach DIN 43772 und kundenspezifische Tauchhülsen für Temperaturfühler

Verschraubungen für den Gas-, Wasser-, Heizungs- und

Sanitärsektor

Für jede Branche die passende Lösung

In diversen Branchen ist Verlass auf die Präzisionsteile aus unserem Hause. Wir bieten höchste Liefersicherheit von Dreh- und Frästeilen auch für Ihr Projekt.

- Mess- und Regelungstechnik
- Anlagen- und Maschinenbau
- Heizungsbau
- Rohrleitungsbau
- Energieversorgung
- Chemieindustrie
- Medizintechnik
- Feinmechanik



Ob abrasives oder extrem heißes Produktionsgut, wir stehen Ihnen mit Expertise aus vielen Jahrzehnten zur Verfügung. Wir helfen bei der Werkstoffauswahl, bieten verlässliche Werkstoffe, chemische Beständigkeit und lange Standzeiten der Bauteile. Gern beraten wir Sie bei der Machbarkeit von komplexen Formen und Ausführungen.

Maschinenliste

- DMG MORI NLX1500
- DMG MORI NLX2000
- DMG MORI NLX2000 Celos
- DMG MORI NLX2000 Celos
- DMG MORI NZX2000
- DMG MORI NZX2000 Celos
- DMG MORI NZX-S1500
- DMG MORI ALX1500
- Roboter Matris Ligth
- IXION TLB700
- RÖSLER STW1200



Drehbearbeitung mit automatischen Stangenladern von der Stange bis ø65 mm

- Anschlussstücke nach DIN
- Doppel- Gewindenippel
- Reduzierschraubungen und Überwurfmuttern
- Schlauchverschraubungen
- Verschraubungen für die Hydraulikindustrie und Pneumatik



- CNC-Drehteile für die Mess- und Regeltechnik
- CNC-Drehteile für den Anlagenbau
- CNC-Drehteile für die Armaturenindustrie
- Übergangsstücke und Manometerverschraubungen nach DIN 837
- Sensoranschlüsse
- Verschraubungen für die Energietechnik
- CNC-Drehteile nach Kundennorm und Zeichnung



- Schutzrohre nach DIN 43772
- Thermowells nach internationaler Norm
- Flanscharmaturen
- Tauchhülsen für die Temperaturmesstechnik
- Temperaturmessstutzen
- Hochdruckmuffen
- Aufschweißstutzen
- Wellenbearbeitung bis 1000mm
- Tieflochbohrung von rotationssymmetrischen Bauteilen



Qualitätssicherung

Unsere kompetenten Mitarbeiter garantieren eine erstklassige Qualität und prüfen mit hochmodernen Messgeräten:

- ⊞ Messmaschine ZEISS- CNC VISTA
- ⊞ Optischer Messprojektor KEYENCE IM
- ⊞ Oberflächen-Rauhheitsmessgerät Mitutoyo
- ⊞ diverse Höhenmessgeräte, 3-Punkt-Innenmessgeräte, optische Messmikroskope, Längenmeseinrichtung bis 2000mm

Qualität ist ein wichtigster Wettbewerbsfaktor geworden, deshalb umfasst unsere Qualitätssicherung das Qualitätssicherungssystem nach DIN ISO 9001:2015 und Abnahmen nach DIN EN 10204:2004

- ⊞ Beistellung von Abnahmeprüfzertifikaten APZ 3.1
- ⊞ TÜV-Abnahme durch Sachverständigen mit Beistellung APZ 3.2 - TÜV
- ⊞ Umstempelbescheinigung von Werkstoffen
- ⊞ Erstmusterprüfberichte

Kundeneigene Qualitätsnormen werden berücksichtigt.

Für unsere Bauteile bieten wir folgende Oberflächen- und Veredelungsverfahren an:

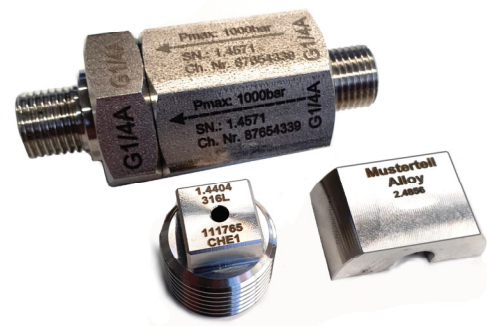
- Strahlen, Glasperlenstrahlen
- Verzinken
- Chromatieren / Passivieren
- Brünnieren
- Chemisch Vernickeln
- Elektropolieren



Laserbeschriftung von Bauteilen

Mit unserer Laserkabine in kompakter Baugröße können wir individuelle Laserbeschriftungen von Bauteilen vornehmen:

- Beschriften
- Lasergravieren
- Beschriftungsfeld ca. 110 x 110 mm
- mit Drehachse für runde Teile



Nadelmarkierung von Bauteilen

Unser Nadelpräger EasyMarker ist universell einsetzbar zum präzisen und dauerhaften Beschriften, Kennzeichnen und Markieren fester Materialien wie beispielsweise Metall (Edelstahl, Stahl, Aluminium) oder Kunststoffe.

- Beschriftungsfeld 100 x 100 mm
- Prägekraft bis 100 N



Hydrostatische Drucktest

- Innendruck- und Außendruckprüfung (bauteilabhängig)
- Pneumatischer Prüfdruck bis 200bar
- Hydraulischer Prüfdruck bis 1000bar

Bauteilprüfungen*

- Material-Verwechslungsprüfung (PMI - Positive Material Identification)
- Werkstoffprüfung (Zugversuch, Kerbschlagbiegeversuch etc.)
- Röntgenprüfung
- Oberflächenrissprüfung

*in Zusammenarbeit mit Kooperationspartnern

Notizen:



MESS-, REGEL- UND PRÜFTECHNIK

Wilhelm- von-Polenz-Str. 7
D - 02733 Cunewalde

Tel. +49 35877 / 231 - 0
Fax +49 35877 / 231 23

www.hensel-cunewalde.de
info@hensel-cunewalde.de