

## Druckstufentabelle

Rohrabmessung		höchste Betriebstemperatur in Grad Celsius																				
in mm	Werkstoff	200	250	300	350	400	425	450	470	490	500	510	520	530	540	550	560	570				
nahtl. Stahlrohre:																						
20,0 x 2,60	St 35.8-I / P235GH TC1	183	157	133	113	100				höchstzulässiger Druck in bar												
21,3 x 3,20	St 35.8-I / P235GH TC1	196	173	140	117	106																
21,3 x 3,20	15 Mo 3 / 16 Mo 3					183	178	172	163	131	108											
21,3 x 3,20	13 CrMo 44 / 13 CrMo 4-5					218	212	206	198	189	179	153	118	88	62	40						
21,3 x 3,20	10CrMo910 / 10CrMo9-10					218	212	206	201	185	162	138	121	102	86	72	59	50				
austenitische Edelmstähle:																						
13,5 x 2,30	1.4541	223	215	205	198	189		180														
13,5 x 2,30	1.4571	272	264	254	247	240		230														
20,0 x 2,50	1.4571	242	235	227	220	214		205														
21,3 x 2,60	1.4541	202	196	186	180	173		164														
21,3 x 2,60	1.4571	248	240	232	225	218		209														

Betrachten Sie die vorstehenden Werte lediglich als annähernde Richtwerte.

Für jeden Betriebsfall ist der zulässige Druck nach den Berechnungsvorschriften der DIN 2413, unter Berücksichtigung der Zeitstandfestigkeit, zu ermitteln.

Die Tabellenwerte gelten für nahtlose, glatte Rohre im Neuzustand.  
Material-Querschnittsminderungen, welche durch aufgeschnittene Gewinde und Biegungen entstehen, sind nicht berücksichtigt. Ebenso sind keine Schweißfaktoren berücksichtigt.

Die Werkstoffkennwerte entnehmen wir den Werkstoffblättern unserer Rohr-Lieferanten.