

## Druckstufentabelle

Rohrabmessung		höchste Betriebstemperatur in Grad Celsius																
in mm	Werkstoff	200	250	300	350	400	425	450	470	490	500	510	520	530	540	550	560	570
<b>nahtl. Stahlrohre:</b>																		
20,0 x 2,60	St 35.8-I / P235GH TC1	183	157	133	113	100												
21,3 x 3,20	St 35.8-I / P235GH TC1	196	173	140	117	106												
21,3 x 3,20	15 Mo 3 / 16 Mo 3						183	178	172	163	131	108						
21,3 x 3,20	13 CrMo 44 / 13 CrMo 4-5						218	212	206	198	189	179	153	118	88	62	40	
21,3 x 3,20	10CrMo910 / 10CrMo9-10						218	212	206	201	185	162	138	121	102	86	72	50
<b>austenitische Edelstähle:</b>																		
13,5 x 2,30	1.4541	223	215	205	198	189		180										
13,5 x 2,30	1.4571	272	264	254	247	240		230										
20,0 x 2,50	1.4571	242	235	227	220	214		205										
21,3 x 2,60	1.4541	202	196	186	180	173		164										
21,3 x 2,60	1.4571	248	240	232	225	218		209										

Betrachten Sie die vorstehenden Werte lediglich als annähernde Richtwerte.

Für jeden Betriebsfall ist der zulässige Druck nach den Berechnungsvorschriften der DIN 2413, unter Berücksichtigung der Zeitstandfestigkeit, zu ermitteln.

Die Tabellenwerte gelten für nahtlose, glatte Rohre im Neuzustand.

Material-Querschnittsminderungen, welche durch aufgeschnittene Gewinde und Biegungen entstehen, sind nicht berücksichtigt. Ebenso sind keine Schweißfaktoren berücksichtigt.

Die Werkstoffkennwerte entnahmen wir den Werkstoffblättern unserer Rohr-Lieferanten.